633 UniMax Pro

Dvousložkový vysokosušinový základ/ vrchní nátěr na bázi epoxidových pryskyřic a upravených aminů.

APLIKACE

Jako základ ve vícevrstvém systému v průmyslovém prostředí. Odolný vodě, různým typům ředidel a chemikálií. Univerzální přilnavost na různé podklady. Přetíratelný epoxidovými a polyuretanovými nátěry. Použitelný také jako vrchní nátěr. Speciálně vyvinutý pro aplikace na nové ocelové konstrukce, kde musí být zkombinován vysoký stupeň ochrany s rychlým zpracováním, vytvrzováním a snížením rozpouštědlových emisí.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	633 UniMax Pro	8 dílů objemu
	633 UniMax tužidlo	1 díl objemu
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 5℃.	
Ředění:	Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkacího zařízení. Pro aplikace vzuchovou pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.	
Zpracovatelnost směsi:	4 h při teplotě 20 ℃.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 ℃. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 ℃ nad bodem kondenzace. P ři aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.	
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod..
Obsah sušiny	75 % (z objemu směsi)
VOC	264 g/l
Specifická hmotnost	1,40 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 ℃
Tloušťka suchého filmu	Standard: 100 µm - 200 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	7,5 m^2/l pro tloušťku suchého filmu 100 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 200 ℃

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80 µm):

Teplota	5℃	10℃	20℃	30℃
Odolný prachu	12 h	6 h	4 h	2 h
Na dotek	48 h	30 h	16 h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

633 UniMax Pro

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0 %	5-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015-0,017 inches	0,015-0,017 inches
Tlak průtoku	150-175 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	100-120 µm	100-200 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětec-váleček
Ředidlo	EP5800	S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 3 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	100-200 µm	100 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 5L a 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5℃ do +40℃.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
Baril CZ Tel.: +42 554 625 700